

TECHNISCHES MERKBLATT 09.01.01- deu DEKORATIVER METALLSCHUTZ

AKRILIN

Spachtel für Holz

1. Merkmale und Anwendung

AKRILIN ist ein **Dispersionsspachtel zur hochwertigen Sanierung von Oberflächenfehlern und Beschädigungen – Rissen, Kratzer, Einschlägen, Dellen, Ritzen – auf Objekten aus Massivholz, aus furnierten und unbearbeiteten Holzspan-, Sperrholz- und Paneelplatten vor der endgültigen Oberflächenbearbeitung** wie Feinschliff und Lasur-, Lack- und sonstiger Anstrich.

Einfacher Auftrag, gut haftend und schnelltrocknend. Der extrem niedrige Gehalt an Schadstoffen ermöglicht auch einen Auftrag als dekorative Kinderspielzeug- und Spielgerätebeschichtung.

2. Verpackungsarten, Farbtöne

Kunststoffeimer zu 8 kg, Kunststoffbehälter zu 0,75 kg und 150 ml Tuben:

- weiß (Farbton 10), fichte (Farbton 20), buche (Farbton 30), eiche (Farbton 40)
- unter bestimmten Voraussetzungen sind auch Farbtöne nach Kundenwunsch lieferbar

Verschiedenfarbige Spachtel können im beliebigen Verhältnis untereinander ausgemischt werden!

3. Technische Daten

Dichte (kg/dm ³)	1,75 – 1,85	
Schichtdicke des einzelnen Auftrags (mm)	<1	
Trockenzeit T = +20 °C, rel. Luftfeuchte = 65 % (Stunden)	oberflächentrocken	~0,5
	weiterverarbeitbar	1-2

Hauptbestandteile: Stirenacrylat-Bindemittel, feine Kalzitfüllstoffe, Zellulose - Eindickmittel, Wasser

4. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund sollte fest, trocken und sauber, frei von schlecht haftenden Teilen, Staub, fettigen Belägen und sonstigem Schmutz sein. Die Holzfeuchte sollte nicht über 12 % (Laubholz) bzw. 15 % (Nadelholz) liegen. Harzige Flächen mit Nitro-Verdünnung reinigen und gut trocknen lassen.

5. Vorbereitung und Auftragen des Spachtels

AKRILIN ist auftragsfertig. Aufgezogen wird er mit einer Edelstahl – Kelle, dabei alle Risse, Vertiefungen, Ritze, Kratzer, Dellen, Einschläge und sonstige Beschädigungen oder Fehler ausfüllen. Flache Schäden mit einer Schicht ausfüllen,



tieferen Ritze und Löcher werden mit mehreren Schichten ausgefüllt, die einzelne Schicht sollte aber die Dicke von 1 mm nicht überschreiten. Jede Folgeschicht wird erst auf die vollkommen trockene Vorschicht aufgetragen. Die trockene gespachtelte Oberfläche von Hand oder maschinell mit feinem Schleifpapier schleifen.

Ein Auftragen von AKRILIN ausschließlich bei geeigneter Witterung bzw. bei normalen Mikroklima - Verhältnissen möglich: die Luft- und Oberflächentemperatur sollte nicht unter +5 °C und nicht über +35 °C, die relative Luftfeuchte nicht über 80 % liegen. Bei Außenarbeiten werden die Flächen während des Spachtelns und der Aushärtung vor starker Sonne und Wind geschützt, trotz des Schutzes sollte aber bei Regen, Nebel oder starkem Wind (≥ 30 km/h) nicht gearbeitet werden.

Richt- bzw. Durchschnittsverbrauch bei Einschichtauftrag:
AKRILIN $\sim 1,0$ kg/m² pro 1 mm Schichtdicke

6. Werkzeugreinigung, Entsorgung

Das Werkzeug unmittelbar nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen.

Restspachtel in gut geschlossenem Gebinde für eventuelle Reparaturen oder späteren Gebrauch aufbewahren. Erhärtete Reste auf der Bau- (EAK-Code 17 09 04) oder Hausmülldeponie (EAK-Code 08 01 12) entsorgen.

7. Arbeitsschutz und erste Hilfe Maßnahmen

Es sind die allgemeinen Arbeitsschutzregeln bei Bau-, Mal- und Tischlerarbeiten zu beachten. Ein Tragen einer besonderen Schutzausrüstung und das Befolgen von besonderen Maßnahmen zur sicheren Arbeit sind nicht erforderlich.

8. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Lagerung und Transport bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C. Vor direkter Sonne schützen. Außer Reichweite von Kindern lagern. FROSTFREI LAGERN!

Bei einer Lagerung im original verschlossenen und unbeschädigten Gebinde: mindestens 18 Monate.

9. Qualitätskontrolle

Die qualitativen Eigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch slowenische, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus sichert in JUB das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Management und der Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors beinhaltet, zeitweise aber auch am Bauinstitut in Ljubljana und anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland durchgeführt wird. Bei der Herstellung des Produktes werden slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen streng beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001 und OHSAS 18001 Zertifizierungen.

10. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Prospekt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen zum Erreichen optimaler Resultate dienen. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsches Anwenden oder schlecht ausgeführte Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Der Farbton kann von dem Abdruck in der Farbkarte abweichen, da er von der Holzart, dessen Saugstärke, der Schichtanzahl und den Trocknungs- und Härtingsbedingungen der Spachtelmasse beeinflusst wird. Die gesamte Farbabweichung ΔE_{2000} – gemäß der Norm ISO 7724/1-3 und dem mathematischen Modell CIE DE2000 – beträgt maximal 2,5. Prüfungsmaßgebend ist der rechtmäßig getrocknete Spachtelauftrag auf der Testfläche und der Standardobjekt – Farbton, der im TRC JUB d.o.o. aufbewahrt wird. Die Farbtonabweichung, welche die Folge ungeeigneter Arbeitsbedingungen, einer Materialvorbereitung, die nicht den Hinweisen dieses technischen Merkblattes entspricht, des Auftrags auf einen nicht entsprechend vorbereiteten, zu feuchtem oder ungenügend trockenem Untergrund ist, kann nicht als Reklamationsgrundlage dienen.



Der Spachtel, der nach anderen Farbkarten erstellt wurde, ist für die verfügbaren JUB Basisfarbtöne und Abtönpasten die bestmögliche Annäherung, daher kann die gesamte Farbtonabweichung von dem erwünschten Farbton auch über den oben genannten Grenzwerten liegen.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns das Recht auf mögliche spätere Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstellungsdatum: TRC-178/10-gru-tor, **31.01.2010**

JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOWENIEN
Tel.: +386 1 588 41 00 Zentrale,
+386 1 588 42 17 Verkaufsdienst
Fax: +386 1 588 42 50 Verkauf
e-mail: jub.info@jub.si
Website: www.jub.eu

