

**TECHNISCHES MERKBLATT 15.04.12.02-SVN**  
DICHTMASSEN**JUBOFLEX MS**  
MS-Polymer-Dichtmasse**1. Beschreibung, Anwendung, Merkmale**

JUBOFLEX MS ist eine einkomponentige Baudichtmasse auf Basis eines Hybrid-MS-Polymers. Es lässt sich auch bei niedrigen Temperaturen gut aus der Kartusche auspressen, zerfließt nicht in senkrechten Fugen, das Schrumpfen beim Aushärten ist minimal und beträgt weniger als 1 %. Haftet perfekt auf Beton, Ziegel, Holz, Aluminium, Stahl, Kupfer, Kunststoff und anderen Baumaterialien. Ist chemisch neutral, geruchlos, enthält keine organischen Lösungsmittel, Isocyanate und Silikone. Es kann mit den meisten Farben und Lacken auf Wasserbasis, Epoxid- und Polyurethanbasis beschichtet werden. Es zeichnet sich durch gute UV-Stabilität und hohe Alterungsbeständigkeit aus. Die Masse ist Wasserbeständig, beständig gegen aliphatische Lösungsmittel, Mineralölen und andere Fetten, verdünnten anorganischen Säuren und Basen, ist jedoch nicht beständig gegen die Einwirkung von aromatischen Lösungsmitteln, konzentrierten Säuren und chlorierten Kohlenwasserstoffen.

Die Masse ist geeignet zum

- a) Füllen und Abdichten von Fugen zwischen gleichen oder unterschiedlichen Baustoffen (Beton, Ziegel, Keramikfliesen, Stein, Holz, Glas, Stahl, Aluminium, Messing usw.), bei denen es aufgrund der Temperaturveränderungen zu großen Ausdehnungen und großen Belastungen der Füllung bzw. Dichtungsmasse kommt;
- b) Füllen von Dehnungsfugen und Füllen von Fugen zwischen Bauvorfabrikaten
- c) Abdichten von Glasfugen mit Holz-, Metall- oder Kunststoffrahmen (Fenster, Wintergärten, Gewächshäuser)
- d) Füllen und Abdichten von Fugen, wo man die Füllmasse überfärben möchte, und daher die Verwendung von Silikon-Dichtungsmassen nicht empfohlen wird.

**2. Verpackungsart, Farbtöne**

Kartuschen zu je 290 ml (12 Stück im Karton)

Farbtöne: grau (RAL 7030), weiß (RAL 9016)

### 3. Technische Daten

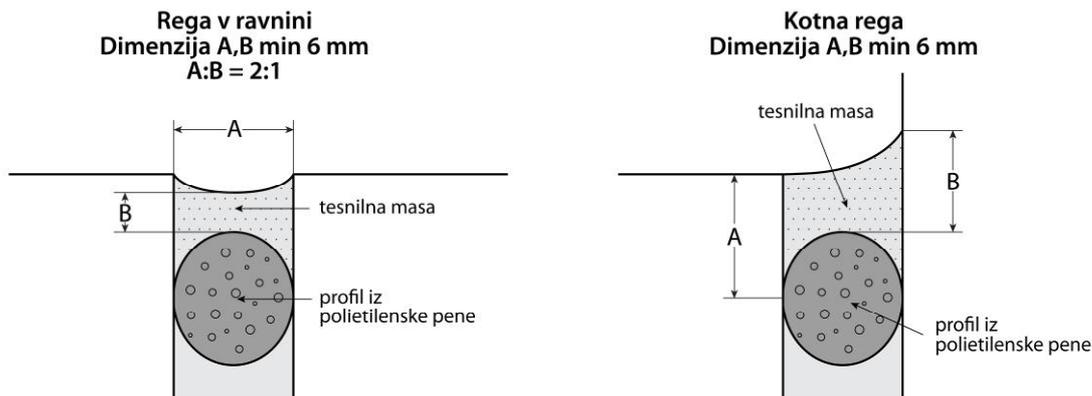
<b>Nicht ausgehärtete Masse</b>	
Basis	Hybrid-MS-Polymer
Aussehen	Pastöse Masse
Aushärtungsart	Mit Luftfeuchtigkeit
Dichte	1460 ± 10 kg/m <sup>3</sup>
Hautbildungszeit T = +23 °C, RH = 50 %	20 – 30 min
Aushärtungszeit T = +23 °C, RH = 50 %	2 – 3 mm / Tag
Auftragstemperatur	+5 °C bis + 40 °C
<b>Ausgehärtete Masse</b>	
Härte (Shore A) ISO 868	15 - 20
Volumenänderung nach Aushärtung SIST ISO 10563	<1 %
Zugfestigkeit SIST EN 28339	0,40 – 0,60 MPa
Elastizitätsmodul (100%) SIST EN 28339	0,20 – 0,30 MPa
Bruchdehnung SIST EN 28339	600 – 700 %
Zugfestigkeit ISO 37	1,00 – 1,40 MPa
Bruchdehnung ISO 37	500 – 700 %
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C
Zeit, in der die eingearbeitete Masse zum Färben geeignet ist T = +20 °C, RH = 65 %	Bei einer Dicke von 3 mm nach 24 Stunden bei einer Dicke von 5 mm nach 48 Stunden

### 4. Untergrundvorbereitung

Kontaktflächen müssen trocken, fest und sauber sein. Aus den Fugen sind Staub, Spänen und andere nicht oder schlecht haftende Partikel sowie Öl- und andere fettige Beläge zu entfernen. Eine bessere Haftung der Masse auf porösen Oberflächen wird erreicht, wenn diese vorher mit KVZ 16 (TKK Srpenica) beschichtet werden. Für ein besseres Aussehen der gefüllten Fugen sind dessen Kanten mit selbstklebendem Schutzband abzudecken.

Optimale elastische Eigenschaften der in die Fugen eingebaute Dichtmassen werden nur erreicht, wenn das Verhältnis von Breite und Tiefe der Fugen stimmt, die 2:1 bis maximal 1:1 betragen sollten (siehe Skizzen unten). Die minimale Breite der Fuge beträgt 6 mm und die maximale 20 mm.

### Möglichkeiten der Ausführung der Fugen



**\*Fuge in der Ebene**  
**Abmessungen A,B min. 6 mm**  
**A:B = 2:1**  
 Dichtungsmasse  
 Polyethylenschaumprofil

**\*Winkelfuge**  
**Abmessungen A, B min. 6 mm**  
 Dichtungsmasse  
 Polyethylenschaumprofil

## 5. Einbauanweisungen

Die Kartusche oben am Verschluss abschneiden und die Spitze aufsetzen, die je nach Breite der Fuge schräg abzuschneiden ist. Die so vorbereitete Kartusche wird in die Kartuschenpistole eingesetzt. Die Dichtungsmasse so gleichmäßig wie möglich auftragen. Bei Arbeitsunterbrechung oder Kartuschenwechsel den Hebel der Pistole lösen und den Kolben zurückziehen. Die in der Fuge eingebettete Masse wird mit einem Glättwerkzeug oder mit einem in Seifenwasser getauchten Finger geglättet. Das schützende Selbstklebeband sofort entfernen bzw. noch bevor die eingebettete Masse auszuhärten beginnt. Frisch mit der Masse verschmutzte Flächen können mit Alkohol gereinigt werden, ausgehärtete Masse kann nur mechanisch entfernt werden.

Der Einbau der Dichtmasse ist nur unter geeigneten Wetterbedingungen bzw. unter geeigneten mikroklimatischen Bedingungen möglich: Die Temperatur der Luft und des Wanduntergrunds sollte zwischen +5 °C und +40 °C liegen, und die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten. Fassadenflächen vor Sonne, Wind und Niederschlag mit Vorhängen schützen. Trotz solchem Schutz nicht bei Regen, Nebel oder starkem Wind ( $\geq 30$  km/h) arbeiten.

Unter normalen Bedingungen ( $T = +20$  °C, relative Luftfeuchtigkeit = 65 %) ist die Widerstandsfähigkeit frisch verdichteter Fugen gegen Schäden durch Regenwasser spätestens innerhalb von 24 Stunden erreicht.

Der Verbrauch der Dichtmasse ist abhängig von der Breite und Tiefe der Fugen. Ungefähre Angaben zur Länge der Fugen, die mit der Masse aus einer Kartusche (290 ml) abgedichtet werden können, sind in der folgenden Tabelle angegeben.

Tiefe der Fuge (mm)	Breite der Fuge (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

## 6. Reinigung von Werkzeug, Abfallentsorgung

Das Werkzeug unmittelbar nach Gebrauch mit Alkohol gründlich reinigen

Die unbenutzte Dichtmasse wird in einer gut verschlossenen Verpackung für eventuelle Reparaturen oder spätere Verwendung aufbewahrt. Ausgehärtete Reste auf eine Baudeponie (Abfallklassennummer: 17 09 04) oder Siedlungsabfalldéponie (Klassennummer 08 01 12) entsorgen.

Gereinigte Verpackung kann recycelt werden.

## 7. Gesundheits- und Arbeitsschutz

Bitte neben den allgemeinen Hinweisen und Sicherheitsvorschriften für Bau- und Malerarbeiten und den Hinweisen im Sicherheitsdatenblatt, auch die folgenden Warnhinweise beachten:

**ACHTUNG:** Das Produkt enthält N-(3-(Methoxysilyl)propyl)ethylendiamin, das beim Menschen allergische Reaktionen hervorrufen kann!

## 8. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Lagerung und Transport bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C, in Originalverpackung, vor direkter Sonne schützen. Außer Reichweite von Kindern lagern. **FROSTFREI LAGERN!**

Haltbarkeit bei einer Lagerung im Original verschlossenen und unbeschädigtem Gebinde: mindestens 12 Monate.

## 9. Qualitätskontrolle

Die Qualitäts-Eigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch lokale, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus sichert bei JUB, das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und Qualitätskontrolle ISO 9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors beinhaltet, gelegentlich am Bauinstitut Zavodu za gradbeništvo in Ljubljana sowie anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland. Bei der Herstellung des Produktes werden slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen streng beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001 und OHSAS 18001 Zertifizierungen.

	<p>JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani</p>
<p>14</p>	<p>EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC</p>
<p>DoP: 86934686</p>	<p>EN 15651-4:2012 PW-INT</p>

### 10. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Prospekt basieren auf unseren Erfahrungen, jedoch empfehlen wir aufgrund der spezifischen Bedingungen und Arbeitsweise Vorversuche für jeden Anwendungsfall. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsches Anwenden oder schlecht ausgeführte Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns das Recht auf mögliche spätere Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstellungsdatum: **TRC-071/14-pek**, 25.07.2014

JUB kemična industrija d.o.o. Dol pri Ljubljani 28,  
1262 Dol pri Ljubljani, Slowenien  
T: +386 (0)1 588 41 00 Zentrale  
+386 (0) 1 588 42 17 Verkauf  
+386 (0) 1 588 42 18 oder 080 15 56 Beratung  
F: +386 (0) 1 588 42 50 Verkauf  
E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Das Produkt ist in einer Organisation hergestellt, die nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist.